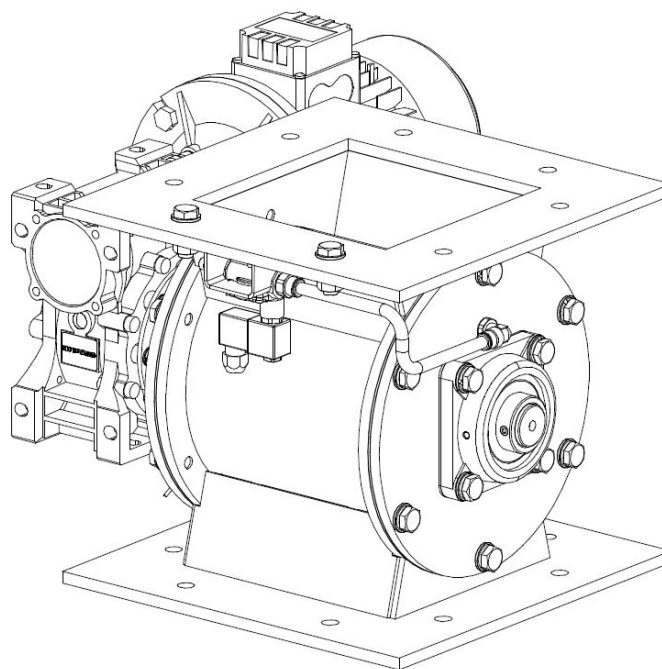


СИСТЕМА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРОДУВКИ ШЛЮЗОВОГО ЗАТВОРА РП



ПАСПОРТ (ПС) РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (РЭ)

ОБРАЗЕЦ

Данный документ является образцом паспорта на оборудование.

Эта документация не связывает обязательством Производителя. Поскольку основные характеристики оборудования остаются неизменными, Производитель сохраняет за собой право вносить любые изменения, как он считает необходимым для усовершенствования оборудования для нужд производства или маркетинга, без предварительного уведомления и без обязательства обновления документации во время внесения изменений.

г. Санкт-Петербург

Инд. № подл.	Взам. инв. №
Подпись и дата	

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение и важные положения
2. Безопасность
3. Комплект поставки
4. Технические характеристики
5. Указания по монтажу и безопасности
6. Техническое обслуживание
7. Возможные неисправности и способы их устранения
8. Гарантийные обязательства
9. Упаковка, транспортировка и хранение
10. Сведения о содержании драгоценных металлов
11. Свидетельство о приемке

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					Лист
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата	Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ)	

1. ВВЕДЕНИЕ И ВАЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Данный документ является важной и неотъемлемой частью оборудования и должен быть легко доступным для персонала по эксплуатации и обслуживанию.



Оператор или начальник по техническому обслуживанию должны быть ознакомлены с содержанием данного паспорта.

Описание и иллюстрации, используемые в данном документе, не связывают обязательством Производителя.

Поскольку основные характеристики оборудования остаются неизменными, Производитель сохраняет за собой право вносить любые модификации в узлы, детали и приспособления, как он считает необходимым для усовершенствования оборудования для нужд производства или маркетинга, без предварительного уведомления и без обязательства обновления данного документа во время внесения модификаций.

1.2. На сайте www.e-f.ru в библиотеке доступны для скачивания последние версии чертежей, паспортов и инструкций.

1.3. НАЗНАЧЕНИЕ.

Система автоматической продувки шлюзового затвора РП сжатым воздухом предназначена для исключения забивания ротора и корпуса шлюзового затвора перегружаемым материалом.

1.4. ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Система автоматической продувки осуществляется при помощи подачи импульсов сжатого воздуха внутрь шлюзового затвора в зону вращающегося ротора. Система состоит из сопла для подачи сжатого воздуха в торцевой крышке затвора, соленоидного клапана с кронштейном, трубки, комплекта фитингов и щита управления.

При работе шлюзового затвора в зону вращения ротора периодически подаются импульсы сжатого воздуха для разрушения налипшего слоя материала между лопатками ротора. Длительность импульса и период между импульсами задаются временным реле в щите управления.

2. БЕЗОПАСНОСТЬ

2.1. Персонал, участвующий в проведении работ по настоящему руководству, должен строго соблюдать меры безопасности.

2.2. Монтаж и эксплуатация электрооборудования должны производиться на предприятии согласно Правилам эксплуатации электроустановок потребителей (ПЭЭП), Правилам техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей (ПТБ ЭЭП), соответствующим государственным стандартам ССБТ (ГОСТ 12.3.003, ГОСТ 12.3.019, ГОСТ 12.3.032).

2.3. В выключенном состоянии изделие безопасно.

2.4. Рабочая площадка не должна быть загромождена, а в вечернее время должна быть освещена.

2.5. Ремонтные и очистные работы производятся только после отключения оборудования от электропитающей сети, вывешивания на пусковое устройство запрещающего знака безопасности по ГОСТ 12.4.026 с надписью «Не включать – работают люди!». Снятие знаков безопасности и пуск оборудования после выполнения работ должны производиться только с разрешения ответственного руководителя работ.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- эксплуатация изделия без заземления, в случае повреждения шнура питания, при появлении запаха и дыма, характерного для горящей изоляции;
- прикасаться к токоведущим элементам, возможно поражение электрическим током.



Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

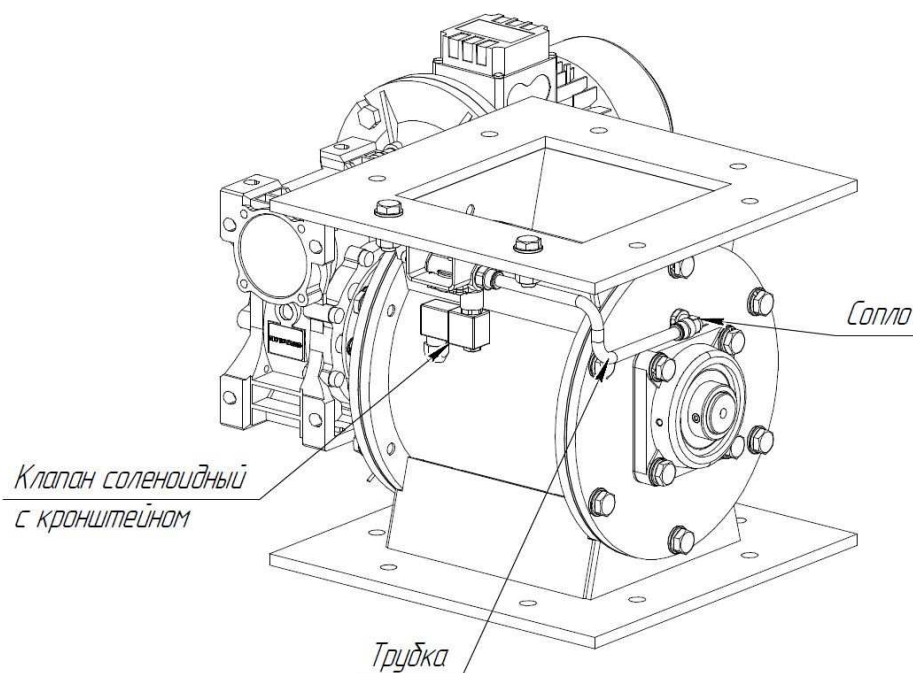
№п/п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1.	Система автоматической продувки шлюзового затвора РП	компл.	1
2.	Щит управления	шт.	1
3.	Паспорт (руководство по эксплуатации) на изделие	шт.	1
4.	Паспорт на временное реле	шт.	1

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания	220В, 1ф
Давление сжатого воздуха, бар	5÷10
Коэффициент расхода K_v , м ³ /ч ⁽¹⁾	1,7

Примечания к таблице:

⁽¹⁾ Значение указано для воды.



5. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Изделие устанавливается на корпус шлюзовых затворов марки РП5/20, РП5/30, РП10/20, РП10/30, РП20/20, РП20/30.

5.2. Монтаж изделия следует проводить в следующей последовательности:

- выкрутить заглушку в крышке шлюзового затвора (заглушка на крышке без мотор-редуктора), закрутить в отверстие в крышке угловой фитинг – сопло;
- установить соленоидный клапан с кронштейном снизу на фланец затвора, крепление осуществлять в существующие отверстия фланца;
- соединить трубкой выход соленоидного клапана и сопло;
- выполнить электроподключение согласно электросхеме;
- выполнить подключение сжатого воздуха к входу соленоидного клапана.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата

Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ)

Лист

4

5.3. Монтаж изделия следует проводить с учетом следующих требований:

- соединения должны быть герметичны;
- резьбовые соединения частей изделий должны иметь надежную фиксацию.

5.4. Изделие должно подключаться к однофазной сети переменного тока частотой 50Гц, напряжением 220В с глухо заземленной нейтралью через устройство защитного отключения. Подключение изделия к электросети должно быть выполнено квалифицированными специалистами службы Главного энергетика предприятия или другой ее заменяющей службы в соответствии с «Правилами устройства электроустановок».

5.5. Изделия при подключении к силовой сети должны быть оборудованы потребителем системой электрических защит и блокировок, обеспечивающих:

- отключение приводов и технологического оборудования при замыкании на землю силовых цепей и цепей управления;
- исключение самопроизвольного включения приводов после исчезновения напряжения и его повторной подаче.

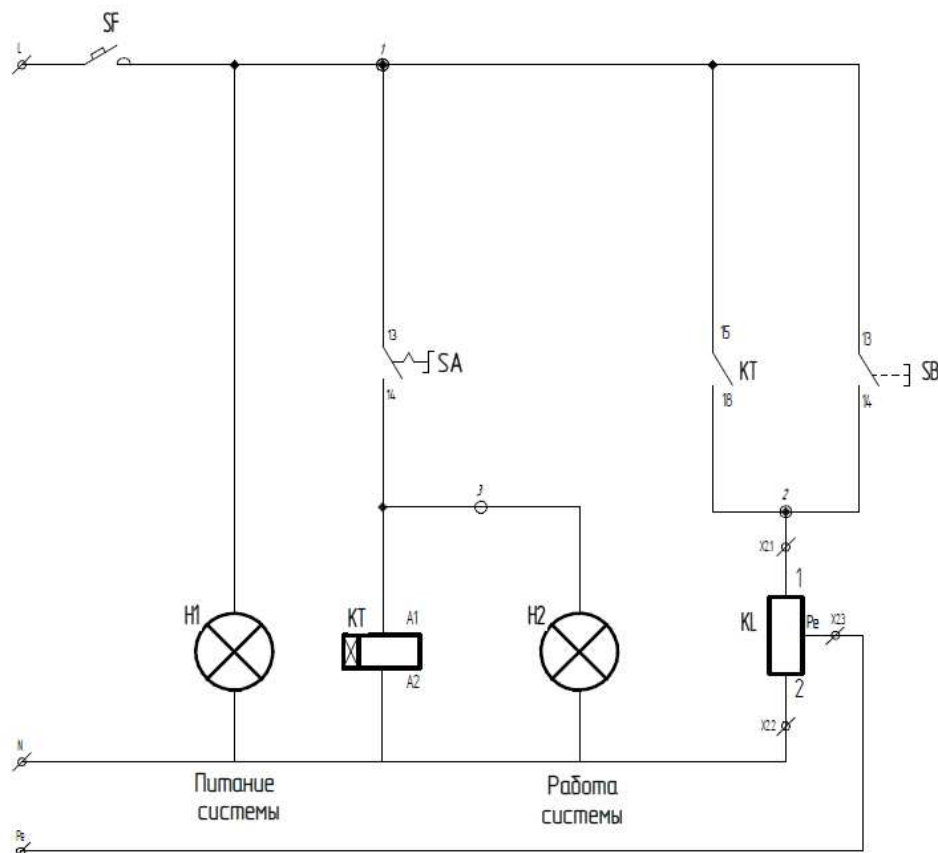
5.6. Применяемое электрооборудование по безопасности должно соответствовать требованиям ГОСТ Р МЭК 60204-1.

5.7. Сопротивление изоляции электрических цепей изделия при комплектации должно быть не менее 1 МОм по ГОСТ Р МЭК 60204-1.

5.8. Подключение питающих проводов, зажимы внешней заземляющей системы, защита от поражения электрическим током, обозначение точек подключения проводов защиты, маркировочные, предупреждающие и др. знаки должны соответствовать ГОСТ Р МЭК 60204-1.

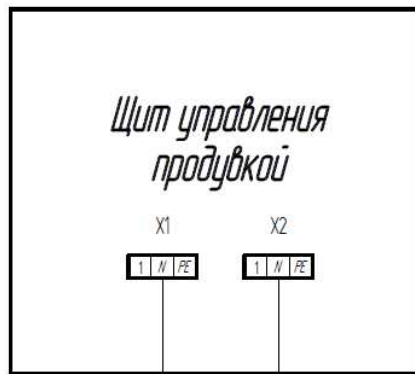
5.9. Заземление и зануление изделия выполняется в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» и ГОСТ 12.1.030-81.

5.10. К монтажу изделия допускаются только специалисты, имеющие соответствующие допуски на ведение такелажных работ, слесари-сборщики соответствующей квалификации, электрики, имеющие допуск к работам на электроустановках до 1000В.



Электрическая схема

Инва. № подл.	Взам. инв. №				
	Подпись и дата				
Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата



№п/п	Обознач.	Наименование	Модель
1	ЩУ	Щит управления продувкой 20х20х40	ЕВ
2	SF	Автоматический выключатель	S201C6
3	KT	Временное реле	V2Z10
4	H1	Светодиодный индикатор желтый	CL-523Y
5	H2	Светодиодный индикатор зеленый	CL-523G
8	SB	Кнопка без фиксации на зеленый	CP1-30G-10
9	SA	Переключатель 2х позиционный	C2SS2-30B-11
10	KL	Клапан продувки	KL1

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. При техническом обслуживании изделия следует использовать настоящее руководство по эксплуатации.
- 6.2. Техническое обслуживание необходимо производить в обстановке, исключающей попадание грязи и пыли на узлы изделия.
- 6.3. Ремонт и техническое обслуживание должны производиться при выключенном электропитании.
- 6.4. Категорически запрещается производить ремонт, крепление сборочных единиц и деталей во время работы изделия.
- 6.5. Не реже четырех раз в месяц необходимо проверять исправность изоляции, состояние заземления, отсутствие замыкания на корпус, состояние корпусных деталей, надежность болтовых соединений.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Не срабатывает соленоидный клапан	Неправильное или нарушенное электроподключение	Выполнить электроподключение согласно эл. схеме.
	Выход из строя клапана	Заменить соленоидный клапан
Не осуществляется продувка ротора	Забивание сопла и трубки материалом	Снять трубку и сопло, прочистить, установить на место

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Гарантийный срок оборудования при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки.

8.2. Гарантия распространяется на неизнашиваемые детали.

8.3. Гарантия недействительна, если:

- Не были полностью выполнены все правила транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации в соответствии с общепринятыми требованиями, требованиями предприятия-изготовителя и характеристиками, указанными в паспорте на изделие.
- Детали имеют повреждения, возникшие вследствие ошибок при эксплуатации, небрежности, ненадлежащего транспортирования, содержания и хранения.
- Предмет поставки был подвергнут конструктивным изменениям без письменного согласования с Производителем.

9. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

9.1. Изделия транспортируют любым видом транспорта при условии защиты их от воздействия атмосферных осадков и сохранения целостности упаковки.

9.2. Хранение оборудования должно осуществляться в сухих отапливаемых складских помещениях. На период хранения рекомендуется снять с изделий полиэтиленовую пленку для того, чтобы исключить возможность «парникового эффекта» и как следствие возможность поверхностной коррозии.

9.3. При хранении и транспортировании оборудования должны быть приняты меры для предохранения его от механических повреждений, загрязнений, воздействия атмосферных осадков.

10. СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МЕТАЛЛОВ

В составных частях изделия драгоценные металлы отсутствуют.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Система автоматической продувки шлюзового затвора РП изготовлен, проверен и признан годным к эксплуатации.

«___» _____ 20__ г.

МП _____

подпись

расшифровка подписи

Сведения об изготовителе:

ООО «ЭкоФильтр» г. Санкт-Петербург

Тел.: 8 (800) 500-90-40, (812) 363-16-00, (495) 544-51-40

email: info@e-f.ru

Internet: www.e-f.ru , www.efilter.ru

Взам. инв. №	
Подпись и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата

Паспорт (ПС). Руководство по эксплуатации (РЭ)

Лист

7

Учет технического обслуживания

Дата	Количество часов с начала эксплуатации или после ремонта	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии изделия	Должность, фамилия, подпись ответственного лица
1	2	3	4	5

Инвар. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол.	Лист	№ док	Подпись	Дата